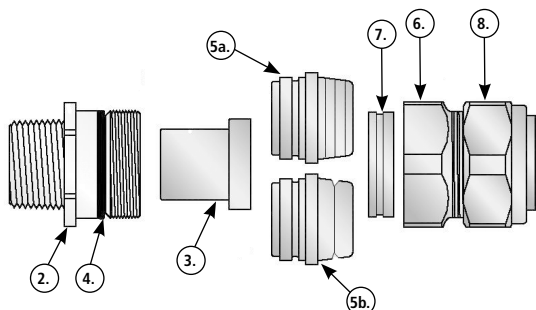


ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ КАБЕЛЬНЫХ МУФТ СМР ТИПА PX2K, PX2KW И PX2KX

КОМПОНЕНТЫ КАБЕЛЬНЫХ МУФТ

1. Состав (EP2122)
2. Входная часть
3. Труба для наполнителя
4. Уплотнительное кольцо
- 5a. Армирующий конус с желобками (XYZ)
- 5b. Армирующий ступенчатый конус (W)
6. Корпус
7. Двухстороннее обжимное кольцо
8. Узел кольца внешнего уплотнения

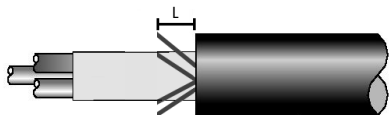


ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО ВСЕМИ ИНСТРУКЦИЯМИ

1. В набор поставки кабельных муфт типа PX2K входит универсальный набор с двумя армирующими конусами, конусом с желобками (5a) для кабелей с ленточным бронированием и кабелей в оплетке, а также ступенчатый конус (5b) для армированных проволокой кабелей (SWA). Муфта PX2KX поставляется с одним конусом (5a), а муфта PX2KW с конусом (5b). (варианты РВ оборудованы устройством заземления для свинцовой брони).

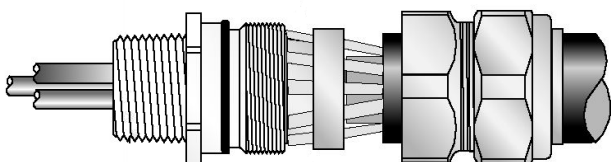
2. Разделите компоненты муфты, сняв корпус и внешнее уплотнительное кольцо. Проденьте корпус и узел внешнего уплотнения (6),(8) и двухстороннее обжимное кольцо (7) через кабель. Узел внешнего уплотнения следует продевать в первую очередь.

3. Подготовьте кабель, оголив внешнюю оболочку, армирующий или проволочный слой в соответствии с геометрией оборудования. Длина открытого слоя армирующего или проволочного слоя вокруг армированного конуса должна равняться указанной длине "L". Данное значение длины напрямую зависит от диаметра кабеля. Типичные параметры для данного значения приведены ниже. Длина слоя внутренней защиты должна быть достаточной для прохождения через армирующий конус при установке. При использовании кабелей со свинцовой оплеткой длина слоя защиты должна быть достаточной для прохождения через армирующий конус при установке.



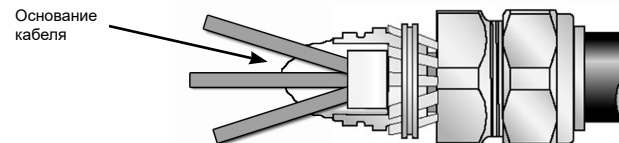
РАЗМЕР КАБЕЛЬНОЙ	20S/16, 20S, 20	25S, 25, 32, 40	50S, 50, 63S, 63	75S, 75, 90
ДЛИНА ЗОНЫ	12 mm (0.472 дюйма)	15 mm (0.591 дюйма)	18 mm (0.709 дюйма)	20 mm (0.787 дюйма)

4. Для прямого подключения установите элемент ввода на оборудование. Установите армирующий конус (5a или 5b) на элемент ввода (2) и проденьте кабель через них пока оплетка или броня не коснется конуса. Следите, чтобы вокруг был достаточный зазор. Затяните корпус (6) для фиксации оплетки или брони. Снова снимите корпус вместе с кабелем. (в версиях РВ заземление автоматически подключается к свинцовой оболочке).

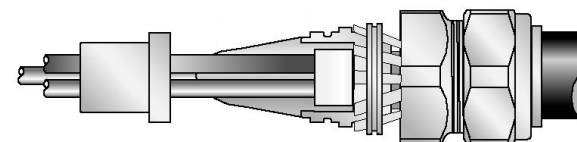


5. Удалите подушку и наполнители вокруг жп кабеля. Если жилы кабеля экранированы, распутайте их и скрутите вместе, чтобы получить одну жилу. Используя входящие в комплект перчатки смешайте компоненты эпоксидного состава (1). Состав должен быть пластичным и однородного цвета (состав следует смешивать при температуре выше 10°C).

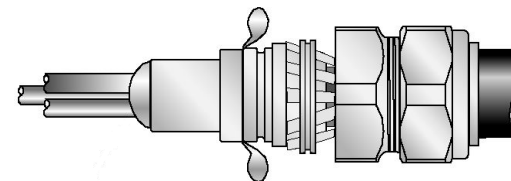
6. Разделите жилы и нанесите состав на основу кабеля на расстоянии примерно 6 мм. При наличии дренажного кабеля на него необходимо одеть термоусадочную трубку, предварительно окунув ее в состав и подвергнув воздействию тепла. Если в ходе шага 5 экранирующие жилы были скручены, их также необходимо поместить в термоусадочную трубку.



7. Снова соедините жилы кабеля вместе и нанесите на них состав, чтобы его количества хватило для заполнения трубы до сужения.



8. Наденьте трубку для наполнителя (3) на провода пока конец не достигнет армирующего конуса (5). Полностью заполните составом трубку.



9. Установите кабель обратно на элемент ввода. Следите, чтобы состав не оставался на месте и полностью затяните гайку стягивания (6) на элементе ввода (2). Полностью затяните кольцо внешнего уплотнения (8) до упора. Условия полного закручивания:

А) внешнее уплотнительное кольцо (8) плотно фиксирует кабель и дальнейшее затягивание невозможно без приложения чрезмерных усилий.

В) внешнее уплотнительное кольцо (8) достигло металлической поверхности муфты (6).

