

TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES  
 CABLE CONNECTOR TYPE / CONNECTEUR DE CÂBLES DE TYPE  
 INGRESS PROTECTION / INDICE DE PROTECTION  
 PROCESS CONTROL SYSTEM / SYSTÈME DE CONTRÔLE DE PROCESSUS

: TMC  
 : IP66, NEMA 4X  
 : ISO 9001  
 : ISO/IEC 80079-34:2011

**EXPLOSIVE ATMOSPHERES CLASSIFICATION / CLASSIFICATION ATMOSPHÈRES EXPLOSIVE**

ATEX CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION ATEX  
 ATEX CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION ATEX  
 UKEX CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION UKEX  
 UKEX CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION UKEX  
 IECEx CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION IECEx  
 IECEx CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION IECEx  
 cCSAus CERTIFICATION No / No DE CERTIFICATION cCSAus  
 cCSAus CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION cCSAus  
 UL CERTIFICATION FILE / No DE CERTIFICATION UL  
 UL CERTIFICATION CODE / CODE DE CERTIFICATION UL :

: CML 18ATEX1337X  
 : II 2G 1D, Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da IP66  
 : CML 21UKEX1261X  
 : II 2G 1D, Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da IP66  
 : IECEx CML 18.0184X  
 : Ex eb II Gb, Ex ta IIIC Da IP66  
 : 1129339  
 : Class II, Div 1 and 2; Groups E,F and G; Class III, Div 1 and 2; Enclosure Type 3,4 and 4X, Ex e II; Class I, Zone 1, AEx e II,  
 : E256366  
 : Class I, Zone 1, AEx e II

**INSTALLATION INSTRUCTIONS / NOTICE D'INSTALLATION**

Installation should only be performed by a competent person using the correct tools. Read all instructions before beginning installation.  
 L'installation ne doit être effectuée que par une personne compétente utilisant les outils appropriés. Lire attentivement ces instructions avant de procéder à l'installation.

**INSTALLATION GUIDANCE NOTES / CONSEILS POUR L'INSTALLATION**

- In accordance with NEC requirements, connectors with NPT and Metric entry threads are suitable for both Divisions and Zones.
- Conformément aux exigences du NEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones.
- In accordance with CEC requirements, connectors with NPT threads are suitable for both Divisions and Zones. Connectors with Metric threads are only suitable for Zones when fitted with an approved Metric to NPT thread conversion adaptor.
- Conformément aux exigences du CEC, les connecteurs munis d'un filetage d'entrée NPT et métrique conviennent aux divisions et aux zones. Les connecteurs dotés d'un filetage métrique conviennent pour les zones seulement s'ils sont dotés d'un adaptateur de conversion de filetage métrique vers NPT approuvé.
- For AEx e installations an earth / ground tag or grounding locknut must be fitted in conjunction with a locknut on all clearance holes to provide grounding facilities.
- Pour les installations AEx e, une cosse ou un écrou de mise à la masse doit être installé conjointement avec un écrou sur tous les trous de dévissage pour offrir un point de mise à la masse.
- The interface between a cable entry device and its associated enclosure / cable entry will require additional sealing to achieve ingress protection (IP) ratings higher than IP54. The minimum protection level is IP54 for explosive gas atmospheres and IP6X for explosive dust atmospheres. Parallel threads (and tapered threads when using a non-threaded entry) require a CMP sealing washer or integral O-ring face seal (where available) to maintain IP66. It is the installer's responsibility to ensure the IP rating is maintained at the interface.
- Le niveau minimum de protection est IP54 pour les atmosphères gazeuses explosives et IP6X pour les atmosphères poussiéreuses explosives. Les filets cylindriques (et les filets coniques dans le cas d'une entrée non fileté) nécessitent joint plat ou un joint torique CMP (selon disponibilité) pour maintenir les indices de protection IP66. Il appartient à l'installateur de s'assurer que l'indice de protection est maintenu au niveau de l'interface.
- A CMP earth tag should be used when it is necessary to provide an earth bond connection. CMP earth tags have been independently tested to comply with Category B rating specified in IEC 62444 (there are no ratings stated in IEC 60079-0). Ratings are shown in the associated table. Connect earth tags slip over the cable gland or accessory entry thread from inside/outside the enclosure and must be secured with a locknut (if fitted internally).
- Une languette de mise à la terre CMP doit être utilisée lorsqu'il est nécessaire de fournir une connexion de mise à la terre. Les languettes CMP ont été testés indépendamment pour se conformer à la classification de catégorie B spécifiée dans la norme CEI 62444 (il n'y a pas de valeurs nominales indiquées dans la CEI 60079-0). Les notes sont indiquées dans le tableau associé. Les languettes CMP s'installent sur le presse-étoupe ou sur le filetage d'entrée depuis l'intérieur / l'extérieur du boîtier et doivent être fixés avec un contre-écrou (si installé à l'intérieur).
- Metric entry threads comply with ISO 965-1 and ISO 965-3 with a 6g tolerance as required by IEC 60079-1:2014. The CMP standard metric thread pitch is 1.5mm for threads up to M75, and 2.0mm from M90 and above. Special thread pitches between 0.7 – 2.0mm are available on all products on request. See certificate for details of other thread types. NPT threads are in accordance with ASME B1.20.1-2013 gauging to CI 3.2 for external threads. For details of other thread types refer to IECEx certificate.
- Les filetages d'entrée métriques sont conformes aux normes ISO 965-1 et ISO 965-3 avec une tolérance de 6 g, comme l'exige la CEI 60079-1: 2014. Le pas de filetage métrique standard CMP est de 1,5 mm pour les filetages jusqu'à M75 et de 2,0 mm à partir de M90 et au-dessus. Des pas de filetage spéciaux entre 0,7 et 2,0 mm sont disponibles sur tous les produits sur demande. Voir le certificat pour plus de détails sur les autres types de thread. Les filetages NPT sont conformes au calibrage ASME B1.20.1-2013 à CI 3.2 pour les filetages externes. Pour plus de détails sur les autres types de filetage, reportez-vous au certificat IECEx.
- Enclosures must be strong enough to support the cable and cable gland assembly. The enclosure surface finish must be smooth and flat to facilitate sealing with an O-ring or Entry Thread Sealing Washer for the required IP rating.
- Les boîtiers doivent être suffisamment solides pour supporter le câble et le presse-étoupe. La finition de la surface du boîtier doit être lisse et plate pour faciliter l'étanchéité avec un joint torique ou un joint plat pour filetage d'entrée pour le maintien l'indice IP requis.
- Enclosure walls must be sufficiently strong to support the cable and cable gland assembly. Enclosure entries shall be perpendicular. Any draft angles from the casting/moulding process should have a perpendicular flat spot machined to facilitate sealing with an O-ring or Entry Thread Sealing Washer.
- Les parois de l'équipement doivent être suffisamment solides pour supporter le câble et le presse-étoupe. Les entrées de l'enceinte doivent être perpendiculaires. Tous les angles de dépouille du processus de coulée / moulage doivent avoir un joint perpendiculaire usiné pour faciliter l'étanchéité avec un joint torique ou joint plat pour filetage d'entrée.
- CMP Products recommends that when using the cable gland with a through-hole, the hole must be circular, free of burrs and the diameter no larger than 0.7mm above the thread major diameter. A suitable CMP Products locknut shall be used to secure the product. See CMP Products catalogue for locknut options.
- CMP Products recommande que lors de l'utilisation du presse-étoupe avec un trou traversant, le trou soit circulaire, exempt de bavures et d'un diamètre ne dépassant pas 0,7 mm au-dessus du diamètre principal du filetage. Un contre-écrou approprié CMP doit être utilisé pour fixer le produit. Voir le catalogue des produits CMP pour les options de contre-écrou.
- Cable glands do not have any serviceable parts and are therefore not intended to be repaired.
- Les presse-étoupes ne comportent aucune pièce réparable et ne sont donc pas destinés à être réparés.

CMP Earth Tag Size	Short Circuit Ratings Symmetrical Fault Current (KA) for 1 second
20	3.06
25	4.06
32	5.40
40	7.20
50	10.40
63	10.40
80	10.40
75	10.40

**SPECIFIC CONDITIONS OF USE / CONDITIONS PARTICULIÈRES POUR UNE UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ**

- The cable glands shall only be used where the temperature, at the point of entry, is in the following ranges: TMC Types: -60°C to +130°C (-76°F to +266°F).
- Les presse-étoupes câbles ne doivent être utilisés que dans les zones où la température au niveau du point d'entrée se situe dans les plages suivantes : Types de TMC : De -60 °C à +130 °C (-76°F to +266°F).
- TMC cable connectors > size 40 shall only be used on fixed installations and where the cable is effectively clamped.
- Les connecteurs pour câbles TMC d'une taille supérieure à 40 ne doivent être utilisés que sur des installations fixes et lorsque les câbles sont efficacement fixés.

**ACCESSORIES / ACCESSOIRES**

The following accessories are available from CMP Products, as optional extras, to assist with fixing, sealing and earthing :-  
 Locknut | Grounding Locknut | Earth Tag | Serrated Washer | Entry Thread (I.P.) Sealing Washer | Shroud  
 Les accessoires suivants sont disponibles auprès de CMP Products, comme articles supplémentaires, pour permettre le montage, l'étanchéité et la mise à la masse :-  
 Ecrou | Ecrou de mise à la masse | Cosse de mise à la masse | Rondelle éventail | Rondelle d'étanchéité du fils d'entrée (I.P.) | Protecteur de contact

CMP Products Limited on its sole responsibility declares that the equipment referred to herein conforms to the requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU and UK statutory requirements SI 2016 No. 1107 (as amended). This is shown in the following harmonised/designated standards:-  
 CMP Products Limited, sous sa seule responsabilité, déclare que l'équipement auquel il est fait référence dans le présent document est conforme aux exigences de la directive ATEX 2014/34/UE et aux exigences réglementaires britanniques SI 2016 n° 1107 (telle que modifiée). Ceci est illustré dans les normes harmonisées/désignées suivantes;  
 EN 60079-0:2018, EN 60079-7:2015 + A1:2018, EN 60079-31:2014

Jonathan Hichens - Lead Certification Engineer - (Authorised Person)  
 Jonathan Hichens - Ingénieur de certification en chef - (Personne habilitée)  
 CMP Products Limited, Cramlington, NE23 1WH, UK  
 EU Economic Operator: CMP Products Germany GmbH. Address: Lukasstraße 25a, 52070 Aachen  
 Opérateur économique de l'UE : CMP Products Allemagne GmbH. Adresse : Lukasstraße 25a, 52070 Aix-la-Chapelle  
 17th March 2020

Notified Body: CML B.V., Koopvaardijweg 32, 4906CV Oosterhout, The Netherlands

Approved Body: Eurofins E&E CML Limited, Newport Business Park, New Port Road, Ellesmere Port, CH65 4LZ



SCAN FOR INSTALLATION VIDEOS



# INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CABLE CONNECTOR TYPE TMC

## DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR DE CÂBLE DE TYPE TMC

CMP TYPE TMC CABLE CONNECTOR FOR USE WITH INTERLOCKED & CORRUGATED CONTINUOUSLY WELDED METAL CLAD (TYPE MC) OR TECK ARMORED AND ARMORED & JACKETED CABLES IN ORDINARY, WET & HAZARDOUS LOCATIONS, UNDER BOTH CLASS & DIVISION AND CLASS & ZONE SYSTEMS.

LES CONNECTEURS CMP POUR CÂBLES DE TYPE TMC CONVIENNENT AUX CÂBLES À ARMURE ARTICULÉE ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ONDULÉ AVEC SOUDURE CONTINUE (TYPE MC) OU AUX CÂBLES TECK ET AUX CÂBLES À BLINDAGE ET À GAINÉ POUR UNE UTILISATION NORMALE, DANS UN ENVIRONNEMENT HUMIDE ET DANGEREUX, À LA FOIS DANS LES SYSTÈMES DE CLASSES ET DIVISIONS ET DE CLASSES ET ZONES.

### INCORPORATING EU DECLARATION OF CONFORMITY TO DIRECTIVE 2014/34/EU AND UK STATUTORY REQUIREMENTS SI 2016 No. 1107 (AS AMENDED)

### INTÉGRANT LA DÉCLARATION DE L'UE DE CONFORMITÉ À LA DIRECTIVE 2014/34/UE ET LES EXIGENCES LEGALES DU ROYAUME-UNI SI 2016 N° 1107 (TEL QUE MODIFIÉ)



**TYPE MC CABLE FITTING FOR USE IN HAZARDOUS LOCATIONS 29NW**

**Cable Gland Selection Table**

Order Reference (NPT)			Entry Thread		Minimum Thread Length	Minimum Thread Length	Cable Armour Diameter				Cable Jacket Diameter		Jacket Strip Length "L"	Nominal Assembly Length	Max		Shroud	Weight (oz)
							End Stop in		End Stop Out						Across Flats	Across Corners		
Aluminium	Nickel Plated Brass	Stainless Steel	NPT	Metric	NPT	Metric	Min	Max	Min	Max	Min	Max						
TMC0505A	TMC0505NB	TMC0505SS	1/2"	M20	0.780	0.59	No Stop	No Stop	0.342	0.503	0.354	0.547	0.80	1.831	1.201	1.321	PVC06	7.901
TMC050A	TMC050NB	TMC050SS	1/2"	M20	0.780	0.59	No Stop	No Stop	0.510	0.669	0.550	0.787	0.90	2.055	1.417	1.559	PVC09	9.912
TMC075A	TMC075NB	TMC075SS	3/4"	M25	0.780	0.59	0.591	0.756	0.756	0.917	0.669	1.035	1.00	2.091	1.614	1.776	PVC10	11.605
TMC100A	TMC100NB	TMC100SS	1"	M32	0.980	0.59	0.775	0.969	0.969	1.150	0.910	1.268	1.00	2.240	1.969	2.165	PVC13	17.531
TMC125A	TMC125NB	TMC125SS	1 1/4"	M40	1.010	0.59	1.083	1.228	1.228	1.386	1.161	1.504	1.00	2.217	2.165	2.382	PVC15	20.917
TMC150A	TMC150NB	TMC150SS	1 1/2"	M50	1.030	0.59	1.320	1.461	1.461	1.618	1.402	1.736	1.00	2.307	2.362	2.598	PVC18	24.445
TMC200A	TMC200NB	TMC200SS	2"	M50	1.060	0.59	1.508	1.677	1.677	1.854	1.579	2.008	1.20	2.518	2.756	3.031	PVC21	42.329
TMC200A	TMC200NB	TMC200SS	2"	M63	1.060	0.59	1.772	1.933	1.933	2.087	1.858	2.205	1.20	2.489	2.953	3.248	PVC23	38.801
TMC250A	TMC250NB	TMC250SS	2 1/2"	M75	1.570	0.59	2.052	2.161	2.161	2.320	2.079	2.441	1.20	2.728	3.150	3.465	PVC25	59.966
TMC200A	TMC200NB	TMC200SS	2"	M75	1.570	0.59	2.247	2.406	2.406	2.545	2.327	2.677	1.20	2.835	3.346	3.681	PVC27	56.483
TMC300A	TMC300NB	TMC300SS	3"	M90	1.630	0.59	2.543	2.776	2.776	2.965	2.622	3.126	1.70	3.866	4.331	4.764	LSF32	123.459
TMC350A	TMC350NB	TMC350SS	3 1/2"	M100	1.690	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	2.20	4.630	5.252	5.777	LSF34	236.336
TMC400A	TMC400NB	TMC400SS	4"	M115	1.730	0.95	2.913	3.291	3.291	3.485	2.992	3.827	2.20	4.630	5.252	5.777	LSF34	264.550

Note: \*order code example: TMC250-SS - TMC (gland type) - '250' (2 1/2" NPT thread) - 'SS' (material stainless steel)

Note: \*CMP SGO LSF Halogen free shrouds also available on request. \*\*Integral equipment interface O-Ring seal supplied as standard only with Aluminium versions.

please note the following installation requirements:  
 1) Where explosion proof enclosures are being used the TMC must be installed with an approved pouring or compound sealing fitting. In Division 2 locations the TMC can be fitted directly to an enclosure which has no source of ignition in accordance with NEC/CEC requirements. 2) Glands with NPT entry threads are suitable for both Divisions and Zones. 3) Glands with Metric entry threads are suitable for Zones only unless fitted with an approved NPT male adaptor in accordance with CEC requirements...

Dimensions are displayed in inches unless otherwise stated



Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS  
 Tel: +44 191 265 7411 • Fax: +44 1670 715 646  
 E-Mail: customerservices@cmp-products.com • Web: www.cmp-products.com

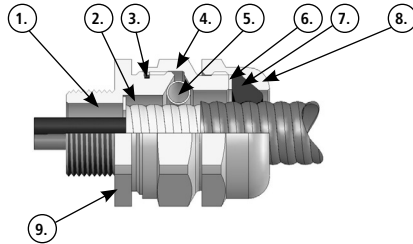
www.cmp-products.com

FI433		
Certificate	Revision	Date
UKEX	0	04/21
IFS	21	10/21
ATEX / IECEx	11	11/20
CSA / cCSAus	9	07/17
UL	0	11/20

## INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR CMP CABLE CONNECTOR TYPE TMC

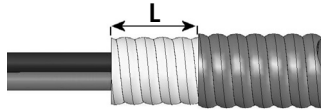
### CABLE GLAND / CONNECTOR COMPONENTS

- |                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Entry Component  | 6. Skid Washer          |
| 2. End Stop         | 7. Outer Jacket Seal    |
| 3. O-Ring           | 8. Outer Seal Nut       |
| 4. Connector Body   | 9. O-Ring Face Seal     |
| 5. Retaining Spring | 10. Locknut (not shown) |

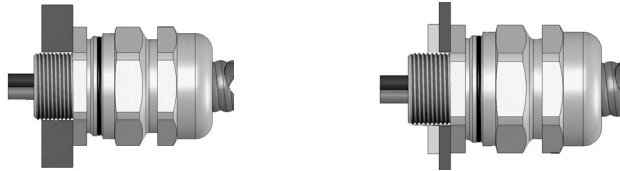


### PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE BEGINNING THE INSTALLATION

1. Prepare the cable. Strip back the jacket and armor to suit the equipment geometry. Strip back the jacket a further length L. (See table on back page for guidance for the length L).



2. Screw the connector into the equipment, or secure it with a locknut if it is fitted to a clearance hole. The TMC connector has an integral O-ring seal as standard and is supplied with a zinc plated locknut up to and including 1" NPT entry threads.



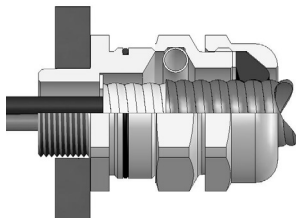
3. Loosen the body (4) and the outer seal nut (8) to relax the retaining spring (5) and seal jacket (7) respectively. (IT IS NOT NECESSARY TO SEPARATE THE COMPONENTS.)

Pass the cable through the connector until the armor makes contact with the end stop (2). (If the conductors will not pass through remove and discard the white nylon end stop and the armor will then make contact with the body).

4. Tighten the connector body (4) to the entry component. This will close the grounding spring and secure the armor. The connector body may not tighten fully face to face with the entry component and will be dependant on the armor size.

5. Tighten the outer seal nut (8) until the seal has engaged on the outer sheath. Do not over-tighten.

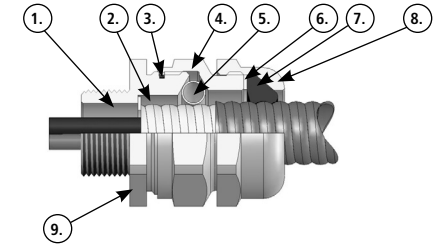
### THIS COMPLETES THE TERMINATION



## DIRECTIVES D'INSTALLATION POUR CONNECTEUR CMP DE CÂBLE DE TYPE TMC

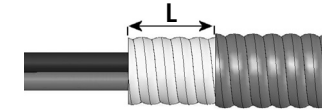
### ÉLÉMENTS DU CONNECTEUR

- |                        |                                  |
|------------------------|----------------------------------|
| 1. Entry Component     | 6. Rondelle de glissement        |
| 2. Butée               | 7. Joint de gaine externe        |
| 3. Joint torique       | 8. Écrou d'étanchéité extérieure |
| 4. Corps du connecteur | 9. Joint torique à portée plane  |
| 5. Ressort de retenue  | 10. Écrou (non identifié)        |



### LIRE ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION

1. Préparez le câble. Enlevez la gaine et le blindage du câble selon la géométrie de l'équipement. Dégainez le câble davantage sur une distance « L ». (Voir le tableau au verso pour déterminer la longueur « L ».)



2. Vissez le connecteur sur l'équipement ou fixez-le à l'aide d'un écrou s'il s'ajuste à un trou de dégagement. Le connecteur TMC possède un joint torique intégral de série et est accompagné d'un écrou plaqué de zinc allant jusqu'à et comprenant un filetage NPT de 1 po.



3. Desserrez le corps (4) et l'écrou d'étanchéité extérieure (8) pour détendre le ressort de retenue (5) et le joint de gaine externe (7). (IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE SÉPARER LES COMPOSANTS.)

Passez le câble dans le connecteur jusqu'à ce qu'il y ait contact entre le blindage et la butée (2). (Si les fils électriques ne passent pas à travers, enlevez la butée en nylon blanc, pour que le blindage entre en contact avec le corps.)

4. Serrez le corps du connecteur (4) sur l'entrée fileté. Cette action permet de fermer le ressort de mise à la masse et de fixer le blindage. Les surfaces métalliques du corps du connecteur et de l'entrée fileté peuvent ne pas s'ajuster parfaitement, en fonction du diamètre du blindage.

5. Serrez l'écrou d'étanchéité extérieure (8) jusqu'à ce que l'écrou forme un joint sur la gaine. Ne pas trop serrer.

### CECI COMPLÈTE L'INSTALLATION

