

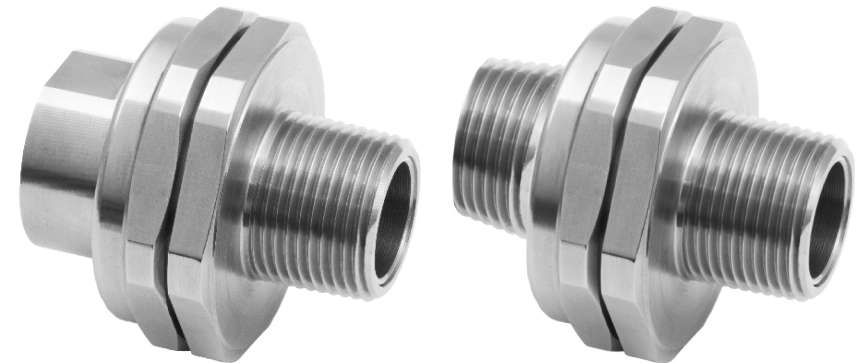


INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PARA UNIÃO TIPO 780

UNIÃO TIPO 780 PARA CONEXÃO DE ELETRODUTOS COM INVÓLUCROS OU DE ELETRODUTOS ENTRE SI.

INCORPORA A DECLARAÇÃO UE DE CONFORMIDADE COM A DIRETIVA [2014/34/UE]

UNIÃO TIPO 780



F1555BP		
Motivo da revisão	Número da revisão	Revisão Data
IFS	0	09/2018
ATEX / IECEx	-	-
CSA / cCSAus	-	-

DADOS TÉCNICOS
 TIPO DE ADAPTADOR : 780
 ÍNDICE DE PROTEÇÃO : IP66 se utilizado com acessórios de vedação da CMP
 SISTEMA DE CONTROLE DO PROCESSO : BS EN ISO 9001 - 2000
 : ISO/IEC 80079-34:2011

CLASSIFICAÇÃO PARA ATMOSFERAS EXPLOSIVAS

CERTIFICAÇÃO ATEX N° : ITS 17ATEX102498X
 CÓDIGO DA CERTIFICAÇÃO ATEX : II 2G 1D Ex db IIC Gb, Ex ta IIIC Da
 CÓDIGO DA CERTIFICAÇÃO ATEX : I M2 Ex db I Mb / Ex eb I Mb
 CERTIFICAÇÃO IECEX N° : IECEX ITS 17.0048X
 CÓDIGO DA CERTIFICAÇÃO IECEX : Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex ta IIIC Da
 CERTIFICAÇÃO cCSAus N° : 1055233
 CÓDIGO DA CERTIFICAÇÃO cCSAus : Classe I, Div 1 e 2, Grupos A, B, C e D; Tipo de invólucro 4X; Classe 1, Zona 1, AEx de II; Ex de II
 CERTIFICAÇÃO Inmetro N° : TÜV 18.2088X
 CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO INMETRO : Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex ta IIIC Da

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

A instalação só deve ser realizada por profissionais competentes usando as ferramentas corretas. Para apertar, devem ser usadas chaves inglesas. Leia todas as instruções antes de iniciar a instalação.

CONDIÇÕES ESPECÍFICAS DE USO

1. Deve ser usada apenas uma união em qualquer entrada de cabo simples no equipamento associado.

ACESSÓRIOS

Para auxiliar na fixação, na vedação e no aterramento, estão disponíveis os seguintes acessórios na CMP Products como opcionais adicionais:-
 Porca | Arruela de Aterramento | Arruela Serrilhada | Arruela de Nylon Arruela de vedação |

Tabela de seleção de produtos								
MÉTRICO								
Referência para encomenda (Latão, Métrico)	Tamanho da Rosca Frontal Macho "A"	Comprimento mínimo da rosca "E"	Tamanho da Rosca Traseira Fêmea "B"	Diâmetro do furo "C"	Comprimento máx. da protusão "F"	Largura entre faces planas "D" hex	Largura entre cantos Ø "D"	Torques de instalação (Nm)
780DM2M2	M20 X 1,5	15,0	M20 X 1,5	14,5	35,3	41,0	44,8	7
780DM3M3	M25 X 1,5	15,0	M25 X 1,5	20,3	35,3	46,0	50,3	10
780DM4M4	M32 X 1,5	15,0	M32 X 1,5	26,6	35,3	52,0	56,9	15
780DM5M5	M40 X 1,5	15,0	M40 X 1,5	32,8	35,3	60,0	65,7	25
780DM6M6	M50 X 1,5	15,0	M50 X 1,5	44,4	35,3	70,0	76,7	30
780DM7M7	M63 X 1,5	15,0	M63 X 1,5	56,3	35,6	79,0	86,6	45
780DM8M8	M75 X 1,5	15,0	M75 X 1,5	68,3	40,3	89,9	98,6	45
780DM9M9	M90 X 2,0	24,0	M90 X 2,0	80,3	41,1	110,0	120,7	45
780DM10M10	M100 x 2,0	24,0	M100 x 2,0	90,3	41,1	122,0	133,9	45

Todas as dimensões são exibidas em milímetros, salvo se indicado em contrário
 Para opções de materiais, acrescente o seguinte sufixo à Referência para Encomenda: Latão (nenhum sufixo necessário), Latão folheado com níquel "5", Aço inoxidável grau 316 "4", Alumínio sem cobre "1"

Tabela de seleção de produtos								
NPT								
Referência para encomenda (Latão, NPT)	Tamanho da Rosca Frontal NPT Macho "A"	Comprimento Mínimo da Rosca NPT "E" (pol.)	Tamanho da Rosca Traseira Fêmea "B"	Diâmetro do furo "C"	Comprimento máx. da protusão "F"	Largura entre faces planas "D" hex	Largura entre cantos Ø "D"	Torques de instalação (Nm)
780DT111	1/2"	0,79	1/2"	14,5	35,3	41,0	44,8	7
780DT272	3/4"	0,80	3/4"	20,3	35,3	46,0	50,3	10
780DT313	1"	0,98	1"	26,6	35,3	52,0	56,9	15
780DT414	1-1/4"	1,01	1-1/4"	32,8	35,3	60,0	65,7	25
780DT515	1-1/2"	1,03	1-1/2"	40,4	36,3	70,0	76,7	30
780DT616	2"	1,06	2"	50,6	36,3	79,0	86,6	45
780DT717	2-1/2"	1,57	2-1/2"	62,0	45,8	89,9	98,6	45
780DT818	3"	1,63	3"	80,3	54,8	120,0	131,7	45
780DT919	3 1/2"	1,69	3 1/2"	90,3	57,8	122,0	133,9	45

Todas as dimensões são exibidas em milímetros, salvo se indicado em contrário
 Para opções de materiais, acrescente o seguinte sufixo à Referência para Encomenda: Latão (nenhum sufixo necessário), Latão folheado com níquel "5", Aço inoxidável grau 316 "4", Alumínio sem cobre "1"

A CMP Products Limited declara sob sua responsabilidade exclusiva que o equipamento aqui mencionado está em conformidade com os requisitos da Diretiva ATEX 2014/34/EU e com as seguintes normas:-
 EN60079-0:2012 + A11: 2013, EN 60079-1: 2014, EN 60079-7: 2015, EN 60079-31:2014

David Willcock
 David Willcock - Engenheiro de Certificações (Pessoa autorizada)
 CMP Products Limited, Cramlington, Reino Unido, NE23 1WH
 16 de abril de 2018

CE 0518

Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS
 Tel.: +44 191 265 7411 • Fax: +44 1670 715 646
 E-mail: customerservices@cmp-products.co.uk • Web: www.cmp-products.com



Órgão notificado: Sira Certification Service, Unidade 6, Hawarden Industrial Park, Hawarden, CH5 3US, Reino Unido

www.cmp-products.com

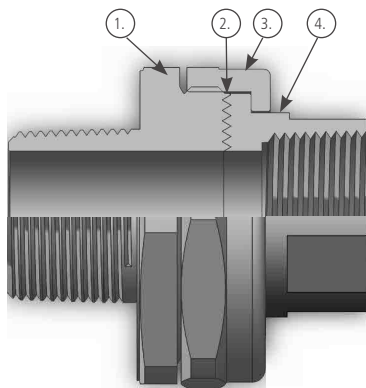


Logotipos exibidos apenas para fins de ilustração. Verifique a certificação para obter mais detalhes

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO PARA UNIÃO CMP TIPOS 780

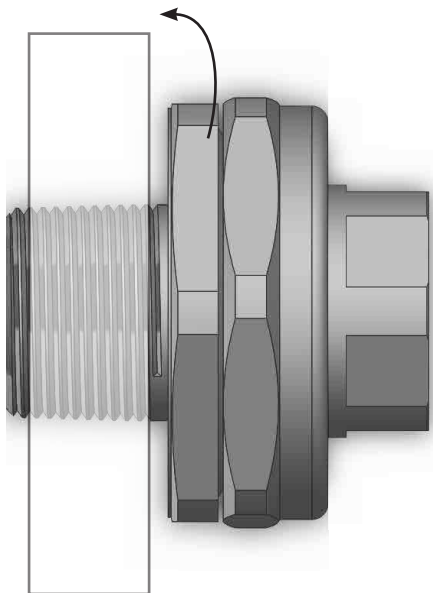
COMPONENTES DA UNIÃO - Não é necessário desmontar o prensa-cabo além do que é mostrado na figura abaixo

1. Item de entrada
2. "Flame path" serrilhado
3. Porca
4. Conector do eletrodo

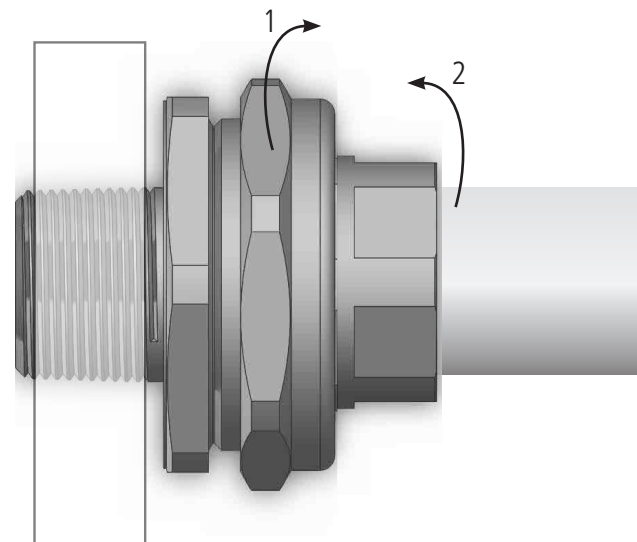


OBSERVAÇÃO: NÃO É NECESSÁRIO DESMONTAR A UNIÃO
LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES ATENCIOSAMENTE ANTES DE INICIAR A INSTALAÇÃO

1. Encaixe o item de entrada da união (1) no invólucro e aperte totalmente usando uma chave inglesa.



2. Afrouxe levemente a porca (3) para permitir que o conector do eletrodo gire em relação ao item de entrada (1). Conecte o eletrodo ao conector de eletrodo e aperte até o fim.



3. Aperte totalmente a porca (3) para assegurar que os elementos que formam o "flame path" (2) serrilhado estejam bem presos uns aos outros.

