



<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b> ТИП КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ЧАСТИЦ	: 781DU / 781EU : IP66
КОД СЕРТИФИКАЦИИ	: Ex d; Ex db IIC Gb X; Ex ta IIIC Da X : Ex e; Ex eb IIC Gb X; Ex ta IIIC Da X

**ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ**

- К монтажу допускаются только квалифицированные специалисты. Монтаж следует выполнять только с использованием подходящих инструментов. Убедитесь в том, что размер и тип резьбы соответствуют резьбе корпуса/муфты. Полностью затяните резьбовые соединения для взрывоопасных газовых сред — IP54, для взрывоопасных пылевых сред — IP6X. Цилиндрические резьбы (и конусные резьбы, если используется безрезьбовой вход) требуют установки уплотняющей шайбы или неразъемного торцевого уплотнительного кольца CMP (при наличии) для обеспечения уровней защиты IP66, IP67 и IP68 (если требуется). Специалист по монтажу обязан проверить, обеспечивается ли защита класса IP на стыке.  
Примечание: При установке в резьбовое отверстие все конусные резьбы по умолчанию будут иметь класс защиты от внешних воздействий IP66.
- Кольцо заземления CMP следует использовать в случае, когда необходимо обеспечить заземляющее соединение. Кольца заземления CMP прошли испытания в независимой лаборатории на соответствие категории В (Category B) в соответствии со стандартом IEC 62444 (в стандарте IEC 60079-0 классы защиты не перечислены). Классы перечислены в соответствующей таблице. Кольца заземления CMP надеваются на кабельный ввод или на входную резьбу для арматуры внутри/снаружи корпуса, после чего их необходимо зафиксировать контргайкой (при установке изнутри). Метрические входные резьбы соответствуют стандартам ISO 965-1 и ISO 965-3 и имеют допуск 6g в соответствии с требованиями стандарта IEC 60079-1:2014. Стандартный шаг метрической резьбы CMP составляет 1.5 для резьбы до M7.5 и 2 мм для резьбы M8.0 и больше. Нестандартные величины шага резьбы 0.7-2 мм доступны для всей продукции по запросу. Информацию о других типах резьбы см. в сертификате. Резьбы NPT соответствуют калибрам стандарта ASME B1.20.1-2013 (Cl 3.2 для наружных резьб). Информацию о других типах резьбы см. в сертификате EAC (TP TC). 781 не оснащаются обслуживаемыми компонентами, вследствие чего не предназначены для ремонта.

CMP Products Limited на свою ответственность заявляет, что оборудование, указанное в данном документе, соответствует требованиям Директивы ATEX 2014/34 / ЕС и следующих стандартов :

EN60079-0:2012 + A11:2013, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015, EN 60079-31:2014

Malcolm Webber - Менеджер по разработке продукции (уполномоченный человек)  
CMP Products Limited, Cramlington, NE23 1WJ, UK  
17 марта 2020 г.

Размер кольца заземления CMP	Значения тока короткого замыкания (kA) для случая симметричного короткого замыкания длительностью 1 секунда
20	3.06
25	4.06
32	5.40
40	7.20
50	10.40
63	10.40
75	10.40

**CE 2776**

Уполномоченный орган: CML B.V, Hoogoordrdreef 15, Amsterdam, 1101 BA, The Netherlands

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b> ТИП ПЕРЕХОДНИКА ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ЧАСТИЦ	: 781DU / 781EU : IP66
КЛАССИФИКАЦИЯ ОПАСНЫХ ЗОН НОМЕР СЕРТИФИКАЦИИ КОД СЕРТИФИКАЦИИ 781D КОД СЕРТИФИКАЦИИ 781E	: IIEAЭС KZ 710084.1.01.01.07873 : Ex d; Ex db IIC Gb X; Ex ta IIIC Da X : Ex e; Ex eb IIC Gb X; Ex ta IIIC Da X

**ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ**

Установка осуществляется компетентным персоналом с помощью необходимых инструментов. Для затягивания необходимо использовать гаечный ключ. Перед монтажом тщательно изучите инструкции.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

- Используемые в качестве устройства слива конденсата 781U или 781EU следует установить снизу оборудования.
- Устройства слива конденсата не следует использовать с любыми муфтами или адаптерами.
- Диапазон температур для продукции: 781DU: от -60°C до +130°C  
781EU (металл витон уплотнительное кольцо): от -20°C до +130°C  
781EU (металл силиконовое уплотнительное кольцо): от -60°C до +130°C  
781EU (пластик): от -20°C до +105°C

При условии, что устройства слива конденсата установлены правильно, согласно инструкции по установке компании, и находятся в благоприятных условиях, то устройства слива конденсата компании имеют срок службы, не менее 30 лет.

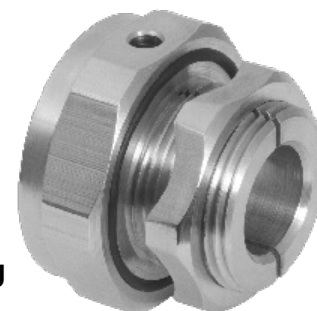
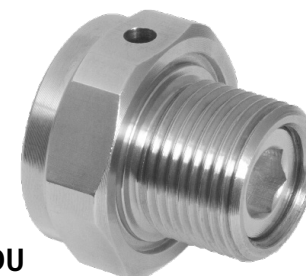
**EAC**

# ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА CMP ТИПА 781DU И 781EU

## УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ Ex d (781DU) ИЛИ Ex e (781EU).

<b>ATEX</b>	ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС СОГЛАСНО ДИРЕКТИВЫ [2014/34/EU]
<b>ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА №</b>	TP TC 012/2011

## Устройство слива конденсата, торговая марка “CMP“, тип 781

**781EU****781DU**

781DU - устройство  
слива  
конденсата для  
оборудования Ex d  
781EU - устройство  
слива  
конденсата для  
оборудования Ex e



FI427RU		
причина пересмотра	номер ревизии	Дата проверки
TC RU	0	02/20
ATEX / IECEx	6	04/19
CSA / cCSAus	9	10/16
UL	1	1/17

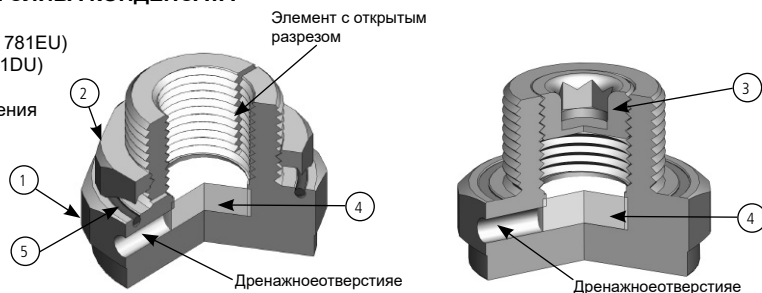
Внутренняя ссылка CMP Rev18 11/25

[www.cmp-products.com](http://www.cmp-products.com)

## ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ УСТРОЙСТВ СЛИВА КОНДЕНСАТА ТИПА 781DU И 781EU

### КОМПОНЕНТЫ УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА

1. Корпус
2. Зубчатая контргайка (только для 781EU)
3. Резьбовая втулка (только для 781DU)
4. Войлочная прокладка
5. Интегрированное кольцо уплотнения

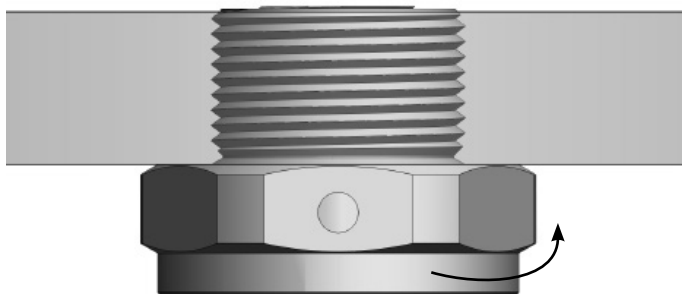


ПРИМЕЧАНИЕ: ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КАЧЕСТВЕ УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА 781DU/781EU СЛЕДУЕТ УСТАНОВЛИВАТЬ В САМОЙ НИЗКОЙ ТОЧКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

### ТОЛЬКО ДЛЯ 781DU

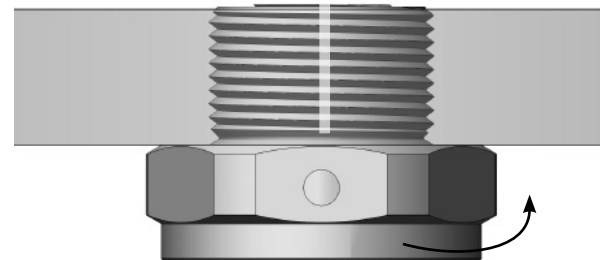
Прикрутите корпус (1) к оборудованию при помощи гаечного ключа.

Следите, чтобы резьбовая втулка (3) не сместилась. Втулка формирует защитную пламягасящую дорожку, а также служит в качестве отвода попавшей в оборудование воды.



### ТОЛЬКО 781EU - УСТАНОВКА В КОРПУС С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ

1. Снимите зубчатую контргайку (2)
2. Если на в корпусе оборудования резьба, вкрутите корпус (1) в отверстие при помощи гаечного ключа. Устанавливать зубчатую гайку не нужно. Следите, чтобы войлочная прокладка (4) не сместилась.



### ТОЛЬКО 781EU - УСТАНОВКА В КОРПУС С ОТВЕРСТИЕМ БЕЗ РЕЗЬБЫ

3. Установите корпус (1) на входном отверстии, зафиксируйте его при помощи зубчатой контргайки (2). Для обеспечения слива воды убедитесь, что зубцы гайки направлены по направлению к внутренней стенке оборудования.

Следите, чтобы войлочная прокладка (4) не сместилась.

