



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR BOUCHONS OBTURATEURS CMP PRODUCTS DE TYPES 747, 757 & 767

BOUCHONS OBTURATEURS UTILISES EN ATMOSPHERES EXPLOSIVES POUR FERMER ORIFICES FILETES.

INTÉGRATION DE LA DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ À LA DIRECTIVE 2014/34/UE ET AUX EXIGENCES LÉGALES DE L'ARRÊTÉ 2016 No 1107 DU RU (APRÈS AMENDEMENT)



BOUCHON OBTURATEUR
747A



BOUCHON OBTURATEUR
(INVOLABLE)
747B



BOUCHON
OBTURATEUR A
TÊTE HEXAGONALE
757



BOUCHON
OBTURATEUR
767

BOUCHON OBTURATEUR TYPE 747A

- Bouchon obturateur avec serrage extérieur (clé Allen).
- BOUCHON OBTURATEUR TYPE 747B

Bouchon obturateur (inviolable) avec serrage intérieur (clé Allen).

- BOUCHON OBTURATEUR TYPE 757

Bouchon obturateur à tête hexagonal. Serrage à l'aide d'une clé à écrous.

-BOUCHON OBTURATEUR TYPE 767

Bouchon obturateur à tête bombée (clé Allen)

Les bouchons obturateurs 747, 757 & 767 sont disponibles en métal pour une utilisation dans les environnements Ex d et Ex e et en nylon seulement pour les environnements Ex e.

Les bouchons obturateurs 747 et 757 sont disponible avec un joint d'entrée de filetage "O" en option .



Listé raccord de conduit
pour atmosphères
explosives 65RN

	Filetage Mâle (mm)	747A	747B	757	767	Couple de serrage maximum (Nm)
Pas UL ou cCSAus	M12	747DAM1A	747DBM1A	757DM1A	767DM1A	10
	M16	747DAM1	747DBM1	757DM1	767DM1	20
	M20	747DAM2	747DBM2	757DM2	767DM2	25
	M25	747DAM3	747DBM3	757DM3	767DM3	30
	M32	747DAM4	747DBM4	757DM4	767DM4	35
	M40	747DAM5	747DBM5	757DM5	767DM5	45
	M50	747DAM6	747DBM6	757DM6	767DM6	65
	M63	747DAM7	747DBM7	757DM7	767DM7	95
	M75	747DAM8	747DBM8	757DM8	767DM8	120
	M90	747DAM9	747DBM9	757DM9	767DM9	155
Pas UL ou cCSAus	M100	747DAM10	747DBM10	757DM10	767DM10	170
	M115	747DAM11	747DBM11	757DM11	767DM11	195
	M130	747DAM12	747DBM12	757DM12	767DM12	205

Les dimensions sont affichées en millimètres, sauf indication contraire

FI431FR		
Certificat	Révision	Date
UKEX	0	04/21
IFS	15	11/21
ATEX / IECEx	2	01/17
CSA / cCSAus	2	01/17



Glasshouse Street • St. Peters • Newcastle upon Tyne • NE6 1BS

Tel: +44 191 265 7411 • Fax: +44 191 265 0581

E-Mail: customerservices@cmp-products.com • Web: www.cmp-products.com

FICHE TECHNIQUE

TYPE DE PRESSE-ETOUPE : Bouchons obturateurs *747A, *747B, 757 & 767
PROTECTION D'ETANCHEITE : IP66 IP67, IP68, Boitier de type 4X (747 IP66 seulement)
REGULATION DE PROCEDE : ISO 9001 - ISO/IEC 80079-34:2011

*Les bouchons de la gamme 747 ont été certifiés et testés IP66 conformément à la norme CEI 60529. Cependant, CMP recommande l'ajout d'un joint d'étanchéité ou de graisse pour filetage (équivalente à la référence Dow Corning No.4 Silicone) afin de maintenir l'IP66 et d'éviter toute pénétration d'eau à long terme. L'ajout de produit d'étanchéité ou de graisse est autorisé tant qu'il n'est pas durcissant, non métallique et incombustible, conformément à la norme CEI 60079-14.

CLASSIFICATION DES ZONES DANGEREUSES

No DE CERTIFICATION ATEX : CML 18ATEX1320X
CODE DE CERTIFICATION ATEX : **Métallique**
: II 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb
: I M2 Ex db I Mb / Ex eb I Mb, II 1D Ex ta IIIC Da

: **Non-métallique**
: II 2G Ex eb IIC Gb
: II 1D Ex ta IIIC Da
: CML 21UKEX1238X

No DE CERTIFICATION UKEX : **Metallic**
CODE DE CERTIFICATION UKEX : II 2G Ex db IIC Gb / Ex eb IIC Gb
: I M2 Ex db I Mb / Ex eb I Mb, II 1D Ex ta IIIC Da

: **Non-metallic**
: II 2G Ex eb IIC Gb
: II 1D Ex ta IIIC Da
: IECEx CML 18.0177X, IECEx SIM 15.0002X

No DE CERTIFICATION IECEX : **Métallique**
CODE DE CERTIFICATION IECEX : Ex db I Mb, Ex eb I Mb
: Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da

: **Non-métallique**
: Ex eb IIC Gb, Ex ta IIIC Da
: 1055233 (**Métallique seulement**)

No DE CERTIFICATION cCSAus : Class I, Groups A, B, C and D; IP66, 67, 68, Enclosure Type 4X; Class II Groups E, F and G; Class III, Ex de II, Class I, Zone 1, AEx de II; (747 IP66)
CODE DE CERTIFICATION cCSAus : Ex e II, Class I, Zone 1, AEx e II; IP66, 67, 68; Enclosure Type 4X; Class II Groups E, F and G; Class III (757)

No DE CERTIFICATION UL : **Métallique seulement**
CODE DE CERTIFICATION UL : Class I Groups A,B,C and D, Class II Groups E,F,G, Class III

INSTRUCTIONS D'INSTALLATIONS

L'installation doit être réalisée par une personne compétente et utilisant les outils appropriés. Vérifier que le type et la taille des filetages sont compatibles avec les filetages de l'enceinte / raccords associés. Filets serrés à fond.

CONDITIONS PARTICULIERES POUR UNE UTILISATION SURE

- Les conditions suivantes s'appliquent à tous les adaptateurs, réducteurs et bouchons obturateurs:
 - Les adaptateurs, réducteurs et bouchons obturateurs doivent être assemblés de manière à ce que la protection d'étanchéité soit d'un niveau appropriée à l'enceinte.
 - Les interfaces entre le filetage male d'un adaptateur / réducteur et le filetage femelle d'une enceinte ne peut être définies. Donc, il appartient à l'installateur de s'assurer que le niveau approprié de protection d'étanchéité est maintenu à cette interface.
- La condition suivante s'applique aux adaptateurs, réducteurs et bouchons obturateurs non-métalliques et en aluminium:
 - Adaptateurs, réducteurs et bouchons obturateurs non-métalliques et en aluminium ne doivent pas être utilisés dans des applications de groupe I.
- La condition suivante s'applique aux adaptateurs, réducteurs et bouchons obturateurs non-métalliques:
 - Adaptateurs, réducteurs et des bouchons obturateurs non métalliques ne doivent pas être utilisés dans des enceintes où la température au point de montage est en dehors de la gamme de -20 ° C / + 60 ° C.
 - Reportez-vous aux instructions du fabricant pour les mesures nécessaires concernant le risque électrostatique.
- L'interface entre un accessoire d'entrée de câble et son enceinte / entrée de câble correspondante exige une étanchéité supplémentaire afin d'assurer des indices de protection (IP) supérieurs à IP54. Le niveau minimum de protection est IP54 pour les atmosphères gazeuses explosives et IP6X pour les atmosphères poussiéreuses explosives. Les filets cylindriques (et les filets coniques dans le cas d'une entrée non fileté) nécessitent un joint plat ou un joint torique (selon disponibilité) pour maintenir les indices de protection IP66, 67 et 68 (le cas échéant). Il appartient à l'installateur de s'assurer que l'indice de protection est maintenu au niveau de l'interface.
Remarque: lorsqu'ils sont raccordés à une entrée fileté, tous les filets coniques garantissent automatiquement une protection IP66.
- Une bague de mise à la terre CMP doit être utilisée lorsqu'il est nécessaire d'assurer la mise à la terre. Les bagues de mise à la terre CMP ont fait l'objet de tests indépendants pour être conformes à la Classe B spécifiée dans la norme CEI 62444 (aucune valeur nominale n'est citée dans la norme CEI 60079-0). Les valeurs nominales figurent dans le tableau associé. Les bagues de mise à la terre CMP s'enfilent par-dessus le filetage d'entrée d'entrée du presse-étoupe ou de l'accessoire, de l'intérieur ou extérieur de l'enceinte et doivent être maintenues par un contre-écrou (dans le cas d'un montage interne).
Remarque : les languettes de mise à la terre ne peuvent pas être utilisées avec les bouchons 747.
- Les matériaux non métalliques utilisés dans les adaptateurs de produits CMP, les réducteurs et les bouchons d'arrêt sont chimiquement résistants à la plupart des huiles, carburants, spiritueux et certains alcools. Les matériaux ne sont pas compatibles avec la plupart des acides. Veuillez contacter les produits CMP pour vérifier la compatibilité avec un produit chimique particulier. Le produit est conçu de manière à éviter tout risque ou blessure.

Bague de mise à la terre CMP	Courant de défaut symétrique (kA) pendant 1 seconde
20	3.06
25	4.06
32	5.40
40	7.20
50	10.40
63	10.40
75	10.40

ACCESSOIRES

Les accessoires suivants sont disponibles chez CMP Products en tant qu'options supplémentaires, pour faciliter la fixation, l'étanchéité et la mise à la terre: Contre-écrou | Cosse de terre | Rondelle striée | Filetage de passage de câble (IP) | Rondelle d'étanchéité. Remarque : Ces accessoires ne peuvent pas être utilisés avec les bouchons 747.

Note:

- Les bouchons obturateurs 757 & 767 sont disponibles avec un joint de filetage d'entrée. Sélectionner cette option en ajoutant un "R" après 757D, ex: 757DRM.
- D'autres matériaux et types de filetage sont disponibles, consulter le site CMP (www.cmp-produits) pour plus de détails.

CMP Products Limited déclare, sous sa seule responsabilité, la conformité des équipements visés au présent document, aux exigences de la directive ATEX 2014/34/UE et aux exigences légales de l'arrêté 2016 No 1107 du RU (après amendement). Ceci est illustré par les normes harmonisées/désignées suivantes :

EN 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015+A1:2018, EN 60079-15:2017, EN 60079-31:2014, BS 6121:1989, EN 62444:2013

Jonathan Hichens, Ingénieur certification en chef (Personne autorisée)

CMP Products Limited, Cramlington, NE23 1WH, Royaume-Uni

Opérateur économique UE : CMP Products Germany GmbH. Adresse : Lukasstraße 25a, 52070 Aix-la-Chapelle

17 mars 2020

CE 2776 Organisme notifié : CML B.V., Koopvaardijweg 32, 4906CV Oosterhout, Pays-Bas

UK CA 2503 Organisme agréé : Eurofins E&E CML Limited, Newport Business Park, New Port Road, Ellesmere Port, CH65 4LZ