



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado N.º: TÜV 12.0618 X

Certificate No. ♦ Certificado N.º:

Revisão: 04

Review ♦ Revisión:

Válido até: 29/05/2021

Valid until ♦ Válido hasta:

Emitido em: 29/05/2018

Issued ♦ Emitido:

Produto:

Product ♦ Producto:

PRENSA-CABOS

Tipo E**

Solicitante:

Applicant ♦ Solicitante:

CMP PRODUCTS LTD.

**Glasshouse Street, St. Peters
Newcastle-Upon-Tyne NE6 1BS, UK**

Fabricante:

Manufacturer ♦ Fabricante:

CMP PRODUCTS LTD.

**36, Nelson Way, Nelson Park East
Cramlington – Northumberland NE23 1WH, England**

Fornecedor / Representante Legal:

Supplier / Legal Representative ♦ Proveedor /
Representante Legal:

Não aplicável.

Normas Técnicas / Regulamento:

Standards / Regulation ♦ Normas / Reglamento:

ABNT NBR IEC 60079-0:2013

ABNT NBR IEC 60079-1:2009

ABNT NBR IEC 60079-7:2008

ABNT NBR IEC 60079-15:2012

ABNT NBR IEC 60079-31:2011

ABNT NBR IEC 60529:2009

Portaria INMETRO nº 179 de 18/05/2010

Esquema de Certificação:

Certification Scheme ♦ Esquema de
Certificación:

**Modelo com Avaliação do Sistema de Gestão da Qualidade do Fabricante e
Ensaio no Produto, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Avaliação
da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18
de Maio de 2010.**

**Laboratório, N.º do Relatório de Ensaio e
Data:**

Laboratory, Test Report No. and Date ♦
Laboratorio, N.º del Informe de Prueba y Fecha:

Sira Test & Certification Ltd.

Relatório de ensaios nº GB/SIR/ExTR13.0066/00 de 04/2013

Relatório de Auditoria e Data:

Audit Report and Data ♦ Informe de Auditoría y
Fecha:

Auditoria realizada em 24/08/2017, PO 0460-17

Notas:

Notes ♦ Anotación:

**"A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização
das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não
conformidades de acordo com as orientações do OCP previstas no RAC
específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste
Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de
produtos e serviços certificados do INMETRO".
Este certificado está vinculado à proposta 27111653, de 19/04/2018**

Igor Moreno

Gerente de Certificação - Electrical

**"Este documento é composto de 05 páginas e é válido quando exibido com
todas as suas páginas. Demais informações e notas estão contidas nas
páginas subsequentes."**



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado N.º: **TÜV 12.0618 X**

Certificate No. ♦ Certificado N.º:

Revisão: **04**

Review ♦ Revisión:

Válido até: **29/05/2021**

Valid until ♦ Válido hasta:

Emitido em: **29/05/2018**

Issued ♦ Emitido:

Lista de modelos

Marca <i>Brand ♦ Marca</i>	Modelo <i>Model ♦ Modelo</i>	Descrição <i>Description ♦ Descripción</i>	Código de Barras GTIN <i>GTIN Barcode ♦ Código de Barras GTIN</i>
CMP	E**	Prensa Cabos	Não Informado

Especificações:

Prensa-cabos metálicos para utilização com cabos do tipo circular com armação de fio de aço, fita de aço, fita de alumínio, fio mole, fio trançado ou com capa de chumbo. Consiste de um componente de entrada frontal com rosca do tipo macho, com um anel de selagem elastomérico e uma virola (Nylon 6), projetado para ser rosqueado à entrada do invólucro associado. A vedação à prova de explosão é realizada através de um componente de acoplamento contíguo, fixado ao corpo principal. O corpo principal pode possuir um anel de vedação do tipo 'O-ring' para fornecer uma vedação adicional. O aperto da armação e da trança é realizado através de uma combinação entre o componente de entrada frontal, o corpo principal e as diferentes opções de cone de aperto e de luva de aperto. Uma porca de vedação externa, montada com um anel de selagem elastomérico e uma virola (Nylon 6), é rosqueada ao corpo principal garantindo a vedação para a capa externa do cabo. Os prensa-cabos podem utilizar um perfil alternativo com terminal de aterramento integrado.

As dimensões dos prensa-cabos são determinadas pela rosca de entrada e pelas dimensões dos cabos, conforme tabelas a seguir:

Tamanho	Rosca de entrada	Rosca de entrada versão "B"	Diâmetro da capa interna (mm)		Diâmetro da capa externa		Tipo de Armação			
			Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Cabo armado com fio de aço, fita de aço, fita de alumínio, fio maleável* ou fio trançado		Fio de aço	
							Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)
16	M16 x 1,5	-	3,1	8,6	6,1	13,2	0	0,8	0,8	1,25
20s/16	M20 x 1,5	M25 x 1,5	3,1	8,6	6,1	13,2	0	0,8	0,8	1,25
20s/16/20s	M20 x 1,5	M25 x 1,5	3,1	8,6	9,5	15,9	0	0,8	0,8	1,25
20s	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,1	11,6	9,5	15,9	0	0,8	0,8	1,25
20s/20	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,1	11,6	12,5	20,9	0	0,8	0,8	1,25
20	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,5	13,9	12,5	20,9	0	0,8	0,8	1,25
20/25s	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,5	13,9	14,0	22,0	0	1,1	1,25	1,6
20/25	M20 x 1,5	M25 x 1,5	6,5	13,9	18,2	26,2	0	1,1	1,25	1,6
25s	M25 x 1,5	M32 x 1,5	11,1	19,9	14,0	22,0	0	1,1	1,25	1,6
25	M25 x 1,5	M32 x 1,5	11,1	19,9	18,2	26,2	0	1,1	1,25	1,6
25/32	M25 x 1,5	M32 x 1,5	11,1	19,9	23,7	33,9	0	1,2	1,6	2,0
32	M32 x 1,5	M40 x 1,5	17,0	26,2	23,7	33,9	0	1,2	1,6	2,0
32/40	M32 x 1,5	M40 x 1,5	17,0	26,2	27,9	40,4	0	1,2	1,6	2,0
40	M40 x 1,5	M50 x 1,5	22,0	32,1	27,9	40,4	0	1,2	1,6	2,0
40/50s	M40 x 1,5	M50 x 1,5	22,0	32,1	35,2	46,7	0	1,5	2,0	2,5
50s	M50 x 1,5	M63 x 1,5	29,5	38,1	35,2	46,7	0	1,5	2,0	2,5
50s/50	M50 x 1,5	M63 x 1,5	29,5	38,1	40,4	53,1	0	1,5	2,0	2,5
50	M50 x 1,5	M63 x 1,5	35,6	44,0	40,4	53,1	0	1,5	2,0	2,5
50/63s	M50 x 1,5	M63 x 1,5	35,6	44,0	45,6	59,4	0	1,5	2,0	2,5
63s	M63 x 1,5	M75 x 1,5	40,1	49,9	45,6	59,4	0	1,5	2,0	2,5
63s/63	M63 x 1,5	M75 x 1,5	40,1	49,9	54,6	65,9	0	1,5	2,0	2,5
63	M63 x 1,5	M75 x 1,5	47,2	55,9	54,6	65,9	0	1,5	2,0	2,5
63/75s	M63 x 1,5	M75 x 1,5	47,2	55,9	59,0	72,1	0	1,5	2,0	2,5

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/38525325142762525>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Brasil) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado N.º: **TÜV 12.0618 X**

Certificate No. ♦ Certificado N.º:

Revisão: **04**

Review ♦ Revisión:

Válido até: **29/05/2021**

Valid until ♦ Válido hasta:

Emitido em: **29/05/2018**

Issued ♦ Emitido:

Tamanho	Rosca de entrada	Rosca de entrada versão "B"	Diâmetro da capa interna (mm)		Diâmetro da capa externa		Tipo de Armação			
			Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Cabo armado com fio de aço, fita de aço, fita de alumínio, fio maleável* ou fio trançado		Fio de aço	
							Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)
75s	M75 x 1,5	M90 x 2,0	52,8	61,9	59,0	72,1	0	1,5	2,0	2,5
75s/75	M75 x 1,5	M90 x 2,0	52,8	61,9	66,7	78,5	0	1,5	2,5	3,0
75	M75 x 1,5	M90 x 2,0	59,1	67,9	66,7	78,5	0	1,5	2,5	3,0
75/90	M75 x 1,5	M90 x 2,0	59,1	67,9	76,2	90,4	0	1,6	3,0	3,5
90	M90 x 2,0	M100 x 2,0	66,6	79,9	76,2	90,4	0	1,6	3,0	3,5
90/100	M90 x 2,0	M100 x 2,0	66,6	79,9	86,1	101,5	0	1,6	3,15	4,0
100	M100 x 2,0	M115 x 2,0	76,0	90,9	86,1	101,5	0	1,6	3,15	4,0
100/115	M100 x 2,0	M115 x 2,0	76,0	90,9	101,5	110,3	0	1,6	3,15	4,0
115	M115 x 2,0	M130 x 2,0	86,0	97,9	101,5	110,3	0	1,6	3,15	4,0
115/130	M115 x 2,0	M130 x 2,0	86,0	97,9	110,2	123,3	0	1,6	3,15	4,0
130	M130 x 2,0	-	97,0	114,9	110,2	123,3	0	1,6	3,15	4,0

Somente para E*-FF nestes tamanhos.

Tamanho	Rosca de entrada	Rosca de entrada versão "B"	Diâmetro da capa interna (mm)		Diâmetro da capa externa (mm)	
			Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)
20s	M20 x 1,5	M25 X 1.5	4,0 x 6,2	6,8 x 11,7	4,4 x 7,8	6,8 x 11,7
20	M20 x 1,5	M25 x 1,5	5,7 x 8,0	8,7 x 13,5	4,4 x 10,9	8,7 x 16,0

Regra de formação do modelo:

E $\frac{\quad}{a}$ F $\frac{\quad}{b}$ / $\frac{\quad}{c}$

a = Montagem:

- 1 = Para utilização com cabos circulares armados ou trançados.
- 2 = Possui diafragma metálico de continuidade para utilização com cabos com capa interna de chumbo.

b = Montagem:

- W = Montado com cone de aperto liso e luva de aperto reversível para cabos armados com fio de aço.
- X = Montado com cone de aperto com ranhura e luva de aperto reversível para cabos armados com fio de aço, fita de aço, fita de alumínio, fio maleável ou fio trançado.
- U = Montado com cone de aperto reversível e luva de aperto reversível para cabos armados com fio de aço, fita de aço, fita de alumínio, fio maleável ou fio trançado.
- VAR = Construção opcional onde o conjunto cone e luva é substituído por um dispositivo metálico contínuo para utilização de cabos de variados de frequência e variador de velocidade.

c = Aterramento:



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado N.º: **TÜV 12.0618 X**

Certificate No. ♦ Certificado N.º:

Revisão: **04**

Review ♦ Revisión:

Válido até: **29/05/2021**

Valid until ♦ Válido hasta:

Emitido em: **29/05/2018**

Issued ♦ Emitido:

- D = Montado com vedação de enchimento
- C = Montado com um ressalto integrado para aterramento.
- VAR = Montado com um dispositivo de continuidade metálico adicional para utilização de cabos de variados de frequência e variador de velocidade.
- FF = Montagem com vedação adequada para utilização com cabos planos.

Opções de projeto:

O componente de entrada frontal pode ser fabricado com um rebaixo para acomodar um anel de vedação do tipo 'O-ring' localizado na face de contato com o invólucro associado. Os prensa-cabos que possuem esta particularidade possuirão a letra R no seu modelo (ex: 25RE1FW).

- Materiais de fabricação: Latão – Grau CuZn39Pb (CW614N)
Aço-Carbono – Grau 220M07Pb
Aço Inoxidável – Graus 316S11, 316S13, 316S31 ou 316S33
Liga de Alumínio não inferior Grau 6082 ou LM25 (Não aplicável ao Grupo I).
- Material alternativo da virola: Mesmo material do prensa-cabos.
- Tipos alternativos de roscas: Métrica, ET, PG, BSPP, BSPT, ISO, NPT e NPSM.

Análise e ensaios realizados:

As análises e os ensaios realizados encontram-se no relatório nº MA,AEX-9864.

Documentação descritiva do produto:

- Relatório de ensaios nº GB/SIR/ExTR13.0066/00 de 04/2013.
- Certificado Sira IECEx SIR 13.0026X, emissão 00 de 03/05/2013;
- Certificado Sira ATEX 1071X, emissão 00.

Documento	Descrição	Rev.	Data
GA355	E Type Series General arrangement & marking	00	29/04/2013
SCH0321	Inner seal details	00	13/03/2013
SCH0322	Outer seal details	00	13/03/2013
SCH0323	Armour clamp details	00	13/03/2013

Marcação:

Os prensa-cabos modelo E** foram aprovados nos ensaios e análises, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação abaixo, levando-se em consideração o item observações.

Ex d I Mb / Ex e I Mb

Ex d IIC Gb / Ex e IIC Gb / Ex nR IIC Gc

Ex ta IIIC Da

IP66W

-60°C ≤ T_{amb} ≤ +130°C (Quando equipado com vedação padrão)

-20°C ≤ T_{amb} ≤ +200°C (Quando equipado com vedação de alta temperatura)



Certificado de Conformidade

Certificate of Compliance ♦ Certificado de Conformidad

Certificado N.º: TÜV 12.0618 X

Certificate No. ♦ Certificado N.º:

Revisão: 04

Review ♦ Revisión:

Válido até: 29/05/2021

Valid until ♦ Válido hasta:

Emitido em: 29/05/2018

Issued ♦ Emitido:

Observações:

1. O número do certificado é finalizado pela letra X para indicar a seguinte restrição no uso:
Os prensa-cabos tipo E** não devem ser utilizados com cabos trançados para aplicações do grupo I.
Os modelos utilizados para a fixação de cabos com armação de fio trançado, devem ser utilizados apenas em instalações fixas. Os cabos devem ser fixados adequadamente para evitar esforços de tração e de torção.
Quando os prensa-cabos são fornecidos com entrada roscada que é um tamanho maior que o tamanho nominal, nesses casos designado com a letra B depois do tamanho do, exemplo 32B****, eles não podem ser utilizados com nenhum dispositivo adaptador.
Quando utilizado com eletroduto flexível, este deve estar fixado adequadamente para evitar esforços de tração e de torção.
2. Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland, invalidará o certificado.
3. É de responsabilidade de o fabricante assegurar que os produtos fabricados estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
4. Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-7 / ABNT NBR IEC 60079-15 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 179 do INMETRO, publicada em 18 de Maio de 2010. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
5. A letra suplementar "W" do grau de proteção indica que os prensa-cabos possuem proteção adequada ao uso em atmosferas salinas e com presença de SO₂.
6. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Natureza das Revisões / Data

Nature of Reviews/Date ♦

Naturaleza de las Revisiones / Fecha

Revisão 00:

29/05/2006 – Certificação Inicial;

Revisão 01:

16/03/2012 – Adequação do certificado MC,AEX-7618-X à Portaria 179;

Revisão 02:

21/01/2014 – Inclusão dos tipos de proteção Ex nR e Ex t;

Revisão 03:

03/06/2015 – Revalidação;

Revisão 04:

11/06/2015 – Atualização da documentação;

29/05/2018 – Revalidação.

